

Евразийское Сварочное Сертификационное Сообщество



Структура системы

Организационная структура Системы включает следующих участников:

- Руководящий орган;
- Центральный орган;
- Органы по оценке соответствия (ООС), к которым относятся:
 - Комиссия по признанию (в рамках Центрального органа)
 - Органы по сертификации (ОС);
 - Испытательные лаборатории (ИЛ);
 - Экзаменационные центры (ЭЦ).

Общая структурная схема Системы приведена на Рис. 1.

Высшим органом управления Системы является Руководящий орган. Состав Руководящего органа формируется Создателями Системы.

Руководящий орган выполняет следующие основные функции:

- управляет Системой и создает условия для ее функционирования;
- формирует политику и структуру Системы;
- устанавливает правила и процедуры функционирования Системы, организует контроль за выполнением этих правил и процедур со стороны Центрального органа Системы;
- организует и координирует деятельность всех участников Системы;
- утверждает руководящие, организационно-методические и нормативные документы Системы;
- устанавливает номенклатуру объектов сертификации и нормативную базу проведения добровольной сертификации в Системе;

- формирует политику по распределению финансовых средств Системы;
- утверждает в установленном порядке знак соответствия Системы, определяет правила его применения;
- устанавливает формы сертификатов и правила их применения, а также формы других документов, необходимых для функционирования Системы;
- взаимодействует с соответствующими органами РФ, других стран и международными органами по сертификации, представляет Систему в национальных и международных организациях в части относящейся к объектам сертификации Системы;
- формирует Комитеты и Рабочие группы, Комиссию по апелляциям, другие структурные подразделения Руководящего органа и утверждает принятые ими решения.

Центральный орган является основным исполнительным органом Системы и назначается решением Руководящего органа.

ИЛ и ЭЦ могут входить в состав органов по сертификации, или действовать самостоятельно в рамках договора с ОС.

При осуществлении сертификации в Системе на ИЛ возлагается функция проведения исследований (испытаний) и измерений продукции в соответствии с областью, установленной Свидетельством о признании, либо иным разрешительным документом. ИЛ проверяются на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025.

ЭЦ проводят квалификационные экзамены при сертификации персонала сварочного производства в соответствии с областью, установленной Свидетельством о признании.

Профессиональное обучение, повышение квалификации, подготовка и приобретение практических навыков персонала сварочного производства осуществляется в учебных заведениях получивших право на ведение данной деятельности от Министерства Образования и Науки РФ на основе действующего в данной области законодательства.

Профессиональное обучение, повышение квалификации, подготовка и приобретение практических навыков персонала сварочного производства в соответствии с международными стандартами с правом выдачи документов международного образца, должна проводиться в учебных заведениях получивших соответствующее признание и право на ведение данной деятельности от МИС и ЕФС или от других международных аккредитующих организаций.



Рис. 1 Принципиальная структура EACC и схема взаимодействия с системами отраслевого технического регулирования