



№ 0000300

**Система добровольной сертификации
«Евразийское Сварочное Сертификационное Сообщество» (ЕАСС)**

Система зарегистрирована в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии
Регистрационный № РОСС RU.И1067.04ЖИЖ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАСС - RU.ОССК.001.00001

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ:

Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственный центр «СплавТест» (ООО НПЦ «СплавТест»); адрес места нахождения: Российская Федерация, 153007, Ивановская область, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31; ОГРН 1123702010816; ИНН 3702671580; телефон/факс +7 (4932) 93-55-55; e-mail: st@ivsplav.ru; свидетельство о признании органа по сертификации систем управления качеством сварочного производства № ЕАСС - RU.ОССК.001 выдано Центральным органом ЕАСС действительно до 01.10.2016.

ЗАЯВИТЕЛЬ:

Общество с ограниченной ответственностью Аттестационный Центр «СПЛАВ» (ООО АЦ «Сплав»); адрес места нахождения: Российская Федерация, 153007, Ивановская область, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31; ОГРН 1053701033484; ИНН 3702068125; телефон/факс +7 (4932) 93-55-55; e-mail: mail@ivsplav.ru.

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА ПРИМЕНИТЕЛЬНО К:

Изготовлению сварных металлоконструкций машин и оборудования, металлоконструкций зданий и сооружений.

Процесс сварки: автоматическая дуговая сварка под слоем флюса сталей проволокой сплошного сечения. Условное обозначение процесса: 121 «Сварка дуговая под флюсом сплошной проволокой» по ГОСТ Р ИСО 4063-2010.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:

ГОСТ Р ИСО 3834 «Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 2. Всесторонние требования к качеству».

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ:

Акта №1 от 02.06.2014 по результатам аудита системы управления качеством сварочного производства.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Отчет о сертификации сварочного технологического процесса WPQR №T-00001 от 24.12.2013, выданный органом по сертификации ООО НПЦ «СплавТест».

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ С 05.06.2014 ПО 04.06.2017 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Приложение к сертификату является его неотъемлемой частью. Приложение на 1 листе.



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
Эксперт
(эксперты)

(подпись)

(подпись)

А.А. Гришин
(инициалы, фамилия)

И.А. Лукьянчикова
(инициалы, фамилия)



№ 0000301

**Система добровольной сертификации
«Евразийское Сварочное Сертификационное Сообщество» (ЕАСС)**

Система зарегистрирована в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии
Регистрационный № РОСС RU.И1067.04ЖИЖ0

**ПРИЛОЖЕНИЕ
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАСС - RU.ОССК.001.00001**

Адреса мест осуществления деятельности:

Российская Федерация, 153007, Ивановская область, г. Иваново, ул. Фрунзе, д. 37.

Документы, требования которых приняты изготовителем для подтверждения соответствия:

Сертификация операторов сварки плавлением: ГОСТ Р 53526-2009 (ИСО 14732:1998) «Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания операторов сварки плавлением и наладчиков контактной сварки для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов».

Сертификация персонала, осуществляющего координацию работ в сварочном производстве: ГОСТ Р 53525-2009 (ИСО 14731:2006) «Координация в сварке. Задачи и обязанности».

Сертификация персонала НК: ISO 9712 «Неразрушающий контроль. Квалификация и аттестация персонала»

Сертификация сварочных технологических процессов: ГОСТ Р ИСО 15614-1-2009 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов».

Контроль и испытания: ISO 17662 «Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования для сварки, включая дополнительные процессы»

Калибровка и валидация измерительного, испытательного оборудования и контрольных устройств: ISO 17635 «Контроль неразрушающий сварных соединений. Общие правила для металлических материалов», ISO 17636-1 «Контроль сварных швов неразрушающий. Радиографический контроль. Часть 1. Методы рентгеновского и гамма-излучения с применением пленки», ИСО 17636-2 «Неразрушающий контроль швов. Радиографический контроль. Часть 2. Рентген и гаммография с цифровыми детекторами», ISO 17637 «Контроль неразрушающий сварных швов. Визуальный контроль сварных соединений, полученных сваркой плавлением», ISO 17638 «Контроль неразрушающий сварных швов. Магнитно-порошковая дефектоскопия», ISO 17639 «Испытания с разрушением образца сварных швов в металлических материалах. Макро- и микроскопическое исследование сварных швов», ISO 17640 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Ультразвуковой контроль. Методики, уровни контроля и оценка результатов»



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
Эксперт
(эксперты)

(подпись)

(подпись)

А.А. Гришин
(инициалы, фамилия)

И.А. Лукьянчикова
(инициалы, фамилия)