



№ 0000106

Система добровольной сертификации «Евразийское Сварочное Сертификационное Сообщество» (ЕАСС)

Система зарегистрирована в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии
Регистрационный № РОСС RU.И1067.04ЖИЖО

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ЕАСС-RU.ОСПР.001.А.00004

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ:

Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственный центр «СплавТест» (ООО НПЦ «СплавТест»);
адрес места нахождения: Российская Федерация, 153007, Ивановская область, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31;
ОГРН 1123702010816; ИНН 3702671580; телефон/факс: (4932) 935555; e-mail: sm@ivsplav.ru; свидетельство о признании
органа по сертификации сварочного оборудования, сварочных материалов и продукции сварочного производства
№ ЕАСС – RU.ОСПР.001 выдано Центральным органом ЕАСС, действительно до 01.10.2016.

ЗАЯВИТЕЛЬ:

Общество с ограниченной ответственностью "РПФК"; адрес места нахождения: 105215, Российская Федерация, город Москва, улица Константина Федина, дом 1, корпус 2; ОГРН 1027739600063, ИНН 7719174961; телефон/факс: (495) 989 79 88, e-mail: info@rpfk@mail.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

PANGOLIN-WELDING UG; адрес места нахождения: Tennesseeallee 112 D-76149 Karlsruhe, Germany, Германия; телефон: (49) 721 1825490, факс: (49) 721 1614643, e-mail: pangolin-welding@gmx.de.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ:

Электроды покрытые металлические марки «Pangolin 46», предназначенные для ручной дуговой сварки (наплавки) углеродистых и низколегированных сталей.
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП): 12 7200

код ЕКПС: -

код ТН ВЭД России: 8311 90 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:

ГОСТ 9466-75 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия».
ГОСТ 9467-75 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы».
ГОСТ Р ИСО 2560-2009 «Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки легированных и мелкозернистых сталей. Классификация».
ГОСТ Р 53689-2009 «Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов. Вид продукции, размеры, допуски и маркировка».
ГОСТ Р ЕН 13479-2010 «Материалы сварочные. Общие требования к присадочным материалам и флюсам для сварки металлов плавлением».

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ:

Протоколов испытаний №№ НК-01ПР от 09.01.2014, ПИ-01ПР от 11.01.2014, Х-01ПР от 14.01.2014, МИ-02ПР от 14.01.2014, МИ-01ПР от 14.01.2014 выданных испытательной лабораторией ООО НПЦ «СплавТест», свидетельство о признании № ЕАСС - RU.ИЛ.001 выдано Центральным органом ЕАСС, действительно до 17.09.2016 г., адрес места нахождения: Российская Федерация, 153007, Ивановская область, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ: с 27.01.2014 по 26.01.2017 включительно



Руководитель
заместитель руководителя
органа по сертификации

Эксперт
(эксперты)

Сабуров
(подпись)

И. Е. Сабуров
(инициалы, фамилия)

О.М. Хуснутдинов
(инициалы, фамилия)

Сертификат соответствия подтверждается наличием записи в реестре ЕАСС на сайте eacc.rf