



**МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минпромторг России)**

ПРИКАЗ

04 октября 2015 г.

№ 3098

Москва

**Об образовании Научно-координационного совета по развитию сварки и
родственных технологий в Российской Федерации**

В целях выполнения пункта 2 поручения Правительства Российской Федерации от 06.05.2014 № РД-П7-3240 по обеспечению эффективного функционирования межотраслевого инновационного центра сварки оборонно-промышленного комплекса МГТУ им. Н.Э.Баумана (далее – МИЦ ОПК «Сварка»)) п р и к а з ы в а ю:

1. Образовать Научно-координационный совет по развитию сварки и родственных технологий в Российской Федерации.
2. Утвердить прилагаемое Положение о Научно-координационном совете по развитию сварки и родственных технологий в Российской Федерации и его состав.
3. Утвердить прилагаемый План мероприятий по обеспечению эффективного функционирования МИЦ ОПК «Сварка» (далее – План).
4. Департаменту станкостроения и инвестиционного машиностроения, Департаменту оборонно-промышленного комплекса, Департаменту судостроительной промышленности и морской техники, Департаменту авиационной промышленности, Департаменту промышленности обычных

вооружений, боеприпасов и спецхимии, Департаменту информационных технологий и общественных связей, Департаменту металлургии и современных материалов, Департаменту внешнеэкономических отношений обеспечить взаимодействие с МИЦ ОПК «Сварка» в части касающейся выполнения Плана.

5. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя Министра С.А. Цыба.

Министр



Д.В. Мантуров

УТВЕРЖДЕНО
приказом Минпромторга России
от 04 октября 2015 г. № 3098

ПОЛОЖЕНИЕ
о Научно-координационном совете
по развитию сварки и родственных технологий
в Российской Федерации

I. Общие положения

1. Настоящее Положение определяет порядок деятельности Научно-координационного совета по развитию сварки и родственных технологий в Российской Федерации (далее – Научно-координационный совет).

2. Научно-координационный совет является совещательным органом, образованным в целях подготовки предложений по развитию сварки и родственных технологий в Российской Федерации.

3. Научно-координационный совет в своей деятельности руководствуется Конституцией Российской Федерации, федеральными конституционными законами, федеральными законами, указами и распоряжениями Президента Российской Федерации, постановлениями и распоряжениями Правительства Российской Федерации, Положением о Министерстве промышленности и торговли Российской Федерации, нормативными правовыми актами Министерства промышленности и торговли Российской Федерации, а также настоящим Положением.

II. Основные функции

4. Основными функциями Научно-координационного совета являются подготовка предложений:

а) по координации отраслевых и корпоративных стратегий исследований, разработок и применения сварки и родственных технологий в различных отраслях промышленности;

б) по определению направлений разработки долгосрочных прогнозов и сценариев научного и промышленно-технологического развития в области сварки и

родственных технологий;

в) по организации разработки бизнес-планов, программ развития, технических заданий и календарных планов НИР и НИОКР в области сварки и родственных технологий;

г) по определению потребности и направлению расходования финансовых средств в целях повышения эффективности научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в области сварки и родственных технологий;

д) по эффективному внедрению и использованию научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок в области сварки и родственных технологий;

е) по мероприятиям, направленным на импортозамещение в области сварки и родственных технологий;

ж) по мероприятиям, направленным на ускоренное внедрение отечественных разработок в области сварки и родственных технологий при создании конечной продукции;

з) по критериям и оценке целесообразности применения импортного оборудования и комплектующих в сварочном производстве;

и) по анализу потребностей отечественного рынка в сварочных материалах и оборудовании;

к) по совершенствованию нормативной базы и требований по сертификации в области сварки и родственных технологий;

л) по решению вопросов развития инновационного потенциала и других системных социально-экономических проблем;

м) по спорным вопросам, возникающим в ходе проведения тендерных конкурсов на поставку либо разработку сварочных материалов и оборудования для стратегических отраслей;

н) по направлениям развития специальных технологий и материалов;

о) по целесообразности и объему доли государственного финансирования проектов, направленных на создание научно-технических и конструкторских разработок в области сварки и родственных технологий для стратегических отраслей промышленности (ракетно-космическая, авиационная, судостроение, атомная энергетика, железнодорожный транспорт, нефтегазовая и т.д.);

п) по организации выполнения проектов особой сложности, требующих одновременного участия нескольких научных, конструкторских и промышленных организаций в рамках одного проекта для стратегической отрасли.

III. Полномочия Научно-координационного совета

5. Научно-координационный совет для решения возложенных на него основных задач имеет право:

а) разрабатывать и вносить на рассмотрение руководства Минпромторга России предложения по реализации долгосрочной политики в области перспективного развития сварки и родственных технологий, развития производства материалов и оборудования с учетом интересов потребителей;

б) осуществлять сотрудничество с ведущими экспертами и консультантами российских и зарубежных компаний, научных центров, общественных институтов, консалтинговых агентств, высших учебных заведений;

в) запрашивать у органов государственной власти и организаций информацию, в рамках компетенции Научно-координационного совета;

г) создавать рабочие органы (рабочие группы, секции и т.п.);

д) выступать в качестве экспертного органа при определении целесообразности применения импортного оборудования и комплектующих в сварочном производстве, а также закупки сварочных материалов и оборудования иностранного производства.

IV. Состав Научно-координационного совета

6. Состав Научно-координационного совета формируется из представителей Минпромторга России, научных, учебных и проектных организаций, промышленных предприятий (холдингов) различных форм собственности, общественных и иных организаций.

7. В состав Научно-координационного совета входят председатель, заместитель председателя, ответственный секретарь и члены Научно-координационного совета.

8. Председатель Научно-координационного совета:

а) руководит деятельностью Научно-координационного совета, организует его работу, определяет повестку дня и порядок проведения заседаний Координационного совета, осуществляет общий контроль за выполнением решений Координационного

совета;

б) дает поручения членам Научно-координационного совета по вопросам, относящимся к компетенции Научно-координационного совета;

в) определяет содержание и порядок рассмотрения вопросов на заседании Научно-координационного совета;

г) проводит заседания Научно-координационного совета;

д) подписывает протоколы заседаний Научно-координационного совета;

е) осуществляет иные полномочия, необходимые для обеспечения деятельности Научно-координационного совета.

9. Заместитель председателя Научно-координационного совета:

а) по поручению председателя Научно-координационного совета участвует в подготовке заседания;

б) в случае отсутствия председателя Научно-координационного совета исполняет его обязанности.

10. Ответственный секретарь Научно-координационного совета:

а) осуществляет организационные мероприятия, связанные с подготовкой заседаний Координационного совета;

б) доводит до членов Научно-координационного совета планы работ и повестки заседаний Координационного совета;

в) информирует членов Научно-координационного совета о времени и месте проведения заседаний;

г) оформляет протоколы заседаний Научно-координационного совета и представляет их на утверждение председателю Научно-координационного совета.

V. Организация работы Научно-координационного совета

11. Научно - координационный совет осуществляет свою деятельность посредством проведения заседаний.

12. Заседания Научно-координационного совета проводятся по мере необходимости, но не реже одного раза в год.

Информация о дате и месте проведения заседания, повестка заседания и материалы по вопросам, рассматриваемым на заседании Научно-координационного

совета, рассылаются всем участникам заседания не позднее, чем за два рабочих дня до даты его проведения.

13. Заседание Научно-координационного совета считается правомочным, если на нем присутствует не менее половины от общего числа членов Научно-координационного совета.

14. В случае невозможности присутствия на заседании члены Научно-координационного совета направляют письменные мнения по вопросам повестки дня заседания не позднее чем за один рабочий день до даты проведения заседания научно-координационного совета, уведомив об этом ответственного секретаря Научно-координационного совета. Указанные письменные мнения оглашаются на заседании Научно-координационного совета

15. Решения Научно-координационного совета принимаются простым большинством голосов присутствующих членов Научно-координационного совета и оформляются протоколом заседания Научно-координационного совета. При равенстве голосов решающим является голос председательствующего.

16. Решения, принимаемые на заседаниях Научно-координационного совета, носят рекомендательный характер.

17. Организационно-техническое обеспечение деятельности Научно-координационного совета осуществляет Департамент станкостроения и инвестиционного машиностроения Минпромторга России.

УТВЕРЖДЕН

приказом Минпромторга России,
от 04 октября 2015 г. № 3098

СОСТАВ

Научно-координационного совета по развитию сварки и родственных технологий в Российской Федерации

- | | |
|--------------------------------------|--|
| Цыб
Сергей Анатольевич | - заместитель Министра промышленности и торговли Российской Федерации (председатель) |
| Михеев
Алексей Александрович | - директор Департамента станкостроения и инвестиционного машиностроения Минпромторга России (заместитель председателя) |
| Токарев
Олег Павлович | - заместитель директора Департамента станкостроения и инвестиционного машиностроения Минпромторга России (ответственный секретарь) |
| Рязанцев
Олег Николаевич | - директор Департамента оборонно-промышленного комплекса Минпромторга России |
| Кочетков
Максим Николаевич | - директор Департамента судостроительной промышленности и морской техники Минпромторга России |
| Емельянов
Сергей Владимирович | - директор Департамента авиационной промышленности Минпромторга России |
| Тарабрин
Константин Александрович | - директор Департамента промышленности обычных вооружений, боеприпасов и спецхимии Минпромторга России |
| Валуев
Сергей Владимирович | - директор Департамента информационных технологий и общественных связей Минпромторга России |
| Чигирь
Илья Андреевич | - директора Департамента металлургии и материалов Минпромторга России |
| Господарев
Алексей Николаевич | - директор Департамент внешнеэкономических отношений Минпромторга России |

- Аввакумов
Юрий Владимирович - главный сварщик ОАО «ПО «Севмаш»
(по согласованию)
- Бритвин
Владимир Александрович - генеральный директор ЗАО «Ультракraft»
(по согласованию)
- Алешин
Николай Павлович - директор ФГАУ «НУЦСК при МГТУ
им. Н.Э. Баумана» (по согласованию)
- Бурых
Виталий Викторович - директор экспертного аналитического центра
ФГБОУ ВПО «МГТУ им. Н.Э. Баумана»
(по согласованию)
- Вихман
Валерий Борисович - начальник лаборатории АО «ЦНИИМ»
АО «НПК «Уралвагонзавод» (по согласованию)
- Волобуев
Юрий Сергеевич - заместитель генерального директора –
директор Института сварки и контроля
ГНЦ РФ ОАО «НПО «ЦНИИТМАШ»
(по согласованию)
- Григорьев
Михаил Владимирович - директор МИЦ ОПК «Сварка» (по согласованию)
- Горбач
Владимир Дмитриевич - главный сварщик ГНЦ ФГУП «ЦНИИ КМ
«Прометей» (по согласованию)
- Ганусов
Константин Алексеевич - генеральный директор НП «НАЦПРОМСВАР»
(по согласованию)
- Галкин
Владимир Александрович - директор НПП «Технотрон» (по согласованию)
- Кулик
Виктор Иванович - начальник отделения ФГУП НПО «Техномаш»
(Роскосмос) (по согласованию)
- Карасев
Михаил Валентинович - генеральный директор «ИТС» (по согласованию)
- Лившиц
Иосиф Миронович - главный специалист ОАО «Ижорские сварочные
материалы» (по согласованию)
- Лоренц
Виктор Яковлевич - президент Российского союза Нефтегазостроителей
(по согласованию)

- Лукин
Владимир Иванович
- начальник отдела сварки ГНЦ РФ ФГУП «ВИАМ»
(по согласованию)
- Лысак
Владимир Ильич
- ректор ВолгГТУ, заведующий кафедрой
«Оборудование и технология сварочного
производства»
(по согласованию)
- Ланин
Александр Алексеевич
- заведующий отделом оценки ресурса и испытаний
материалов сварных конструкций ОАО «Научно-
производственное объединение по исследованию и
проектированию энергетического оборудования им
Ползунова» (по согласованию)
- Люшинский
Анатолий Владимирович
- начальник научно-исследовательской лаборатории
сварочных технологий ОАО «Раменское
приборостроительное конструкторское бюро»
(по согласованию)
- Никифоров
Николай Иванович
- директор по науке и производству
ОАО «ВНИИавтогенмаш» АО «Станкопром»
(по согласованию)
- Сараев
Юрий Николаевич
- ведущий научный сотрудник ИФПМ СО РАН
(по согласованию)
- Старожук
Евгений Андреевич
- проректор по экономике и инновациям
ФГБОУ ВПО «МГТУ им. Н.Э. Баумана»
(по согласованию)
- Стеклов
Олег Иванович
- президент Российского научно-технического
сварочного общества (по согласованию)

УТВЕРЖДЕН

приказом Минпромторга России
от 14.05.2015 № 3098

План

мероприятий по обеспечению эффективного функционирования межотраслевого инновационного центра сварки оборонно-промышленного комплекса МГТУ им. Н.Э. Баумана на 2015 год

Наименование мероприятия	Срок реализации	Ответственное структурное подразделение Минпромторга за реализацию мероприятий, заинтересованные организации
<p>1. Организация взаимодействия межотраслевого инновационного центра сварки оборонно-промышленного комплекса МГТУ им. Н.Э. Баумана (МИЦ ОПК «Сварка») и предприятий ОПК</p>		
<p>1.1 Провести совместно с МИЦ ОПК «Сварка» отраслевые конференции и семинары с участием специалистов сварочного производства ОПК с целью:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определить потенциальные угрозы появления технологических и инновационных провалов в области сварочного производства, критически значимых для обороны страны и безопасности государства, причины их возникновения и пути устранения, - определить основные направления научных исследований и разработок в области сварки и смежных технологий в целях развития производства высокотехнологичной продукции военного, специального и двойного назначения, - подготовить совместно с МИЦ ОПК «Сварка» и направить на рассмотрение Научно-координационного совета по развитию сварки и родственных технологий в Российской Федерации предложения по 	<p>2 квартал 2016 года</p>	<p>Департамент станкостроения и инвестиционного машиностроения; Департамент судостроительной промышленности и морской техники Департамент авиационной промышленности; Департамент промышленности обычных вооружений, боеприпасов и спецхимии;</p>

<p>проведению первоочередных межотраслевых исследований и разработок в области развития сварки и смежных технологий.</p>		
<p>2. Организация автоматизированного информационного обмена между МИЦ ОПК «Сварка», отраслями и организациями оборонно-промышленного комплекса при решении вопросов, связанных с выполнением работ и научных исследований в области сварки и родственных технологий</p>		
<p>2.1 Рассмотреть совместно с МИЦ ОПК «Сварка» предложение по созданию межотраслевой информационной базы данных в области сварки и родственных технологий (далее - МИБД «Сварка»), основными модулями которой должны являться:</p> <ul style="list-style-type: none"> - информационно-аналитические материалы в области новейших достижений науки и техники для решения поставленных перед ОПК задач; - база данных НИОКР; - база данных нормативно-технической документации (в том числе, документов в области стандартизации); - база данных отечественных и зарубежных сварочных материалов и оборудования с соответствующей структуризацией по типам, видам и маркам, используемым технологиям, способам сварки (пайки), со сравнительным анализом основных характеристик по отношению к импортным аналогам; - реферативная база данных отечественных и зарубежных публикаций в области сварки и родственных процессов, неразрушающего контроля сварных соединений, материаловедения, подготовки кадров и других областях. 	<p>3 квартал 2016 года</p>	<p>Департамент станкостроения и инвестиционного машиностроения; Департамент информационных технологий и общественных связей;</p>
<p>2.2 При положительном рассмотрении указанного в п.2.1 предложения поручить МИЦ ОПК «Сварка» подготовить технико-экономическое обоснование создания МИБД «Сварка».</p>	<p>3 квартал 2016 года</p>	<p>Департамент станкостроения и инвестиционного машиностроения; Департамент информационных технологий</p>

		и общественных связей
<p>3. Обеспечение информационно-аналитической и экспертной деятельности МИЦ ОПК «Сварка» по вопросам создания и производства сварочного оборудования и сварочных материалов в интересах ОПК</p>		
<p>3.1 Обеспечить представление в МИЦ ОПК «Сварка» предприятиями ОПК информации о состоянии в отраслях существующего технологического базиса, применяемых сварочном оборудовании и сварочных материалах, существующих проблемах в указанной области для обобщения указанной информации с целью:</p> <ul style="list-style-type: none"> - анализа состояния производственной базы предприятий-производителей сварочных материалов и оборудования, оценки их возможности по выпуску номенклатуры продукции, необходимой для ОПК, - подготовки предложений по развитию работ в области создания и производства сварочных материалов и сварочного оборудования в интересах предприятий, участвующих в производстве средств В и ВТ, - подготовки предложений по вопросам импортозамещения сварочного оборудования и сварочных материалов. 	<p>3 квартал 2016 года</p>	<p>Департамент станкостроения и инвестиционного машиностроения; Департамент металлургии и материалов; Департамент авиационной промышленности; Департамент промышленности обычных вооружений, боеприпасов и спецхимии; Департамент судостроительной промышленности и морской техники;</p>
<p>3.2 Рассмотреть совместно с МИЦ ОПК «Сварка» предложения по созданию и организации специализированного производства сварочных материалов и сварочного оборудования с последующей проработкой по номенклатуре и объемам, необходимым для предприятий ОПК. Поручить МИЦ ОПК «Сварка» подготовить соответствующее технико-экономическое обоснование организации производства.</p>	<p>3 квартал 2016 года</p>	<p>Департамент станкостроения и инвестиционного машиностроения; Департамент металлургии и материалов; Департамент оборонно-промышленного комплекса;</p>
<p>4. Обеспечение деятельности МИЦ ОПК «Сварка» по разработке и внедрению на предприятиях ОПК системы управления и контроля качества сварочного производства</p>		

<p>4.1 Рекомендовать направление в МГТУ им. Н.Э.Баумана специалистов сварочного производства предприятий ОПК для прохождения обучения (повышения квалификации) по следующим направлениям (по согласованию с МИЦ ОПК «Сварка»):</p> <ul style="list-style-type: none"> - специалист (инспектор) системы управления и контроля качества сварочного производства, - эксперт по сертификации. 	<p>4 квартал 2016 года</p>	<p>МИЦ ОПК «Сварка»; Департамент станкостроения и инвестиционного машиностроения; Департамент судостроительной промышленности и морской техники; Департамент авиационной промышленности; Департамент промышленности обычных вооружений, боеприпасов и спецхимии;</p>
<p>4.2 Определить перечень предприятий и организаций ОПК (по каждой отрасли) и рекомендовать им совместно с МИЦ ОПК «Сварка»:</p> <ul style="list-style-type: none"> - разработать и внедрить на отраслевых предприятиях ОПК нормативные технические документы (нормативно-правовая и производственно-технологическая база документов) системы управления и контроля качества (правила, положения, стандарты), - пройти процедуру аккредитации в качестве органов по оценке соответствия (органы по сертификации, испытательные лаборатории, экзаменационные центры) для обеспечения функционирования системы управления и контроля качества. 	<p>3 квартал 2016 года</p>	<p>Департамент станкостроения и инвестиционного машиностроения; Департамент судостроительной промышленности и морской техники; Департамент авиационной промышленности; Департамент промышленности обычных вооружений, боеприпасов и спецхимии;</p>
<p>5. Обеспечение международной деятельности МИЦ ОПК «Сварка»</p>		

<p>5.1 Рассмотреть совместно с МИЦ ОПК «Сварка» вопрос обеспечения предприятий ОПК информацией в части деятельности международных профессиональных структур в области сварки и родственных процессов в целях отслеживания тенденций развития сварочного производства в мире и получения доступа к новейшим мировым научно-техническим разработкам и определить целесообразность вступления МГТУ им. Н.Э.Баумана в Международной институт сварки и Европейскую федерацию сварки на постоянной основе в качестве ассоциированного члена.</p>	<p>2 квартал 2016 года</p>	<p>Департамент внешнеэкономических отношений; Департамент станкостроения и инвестиционного машиностроения; Департамент авиационной промышленности; Департамент промышленности обычных вооружений, боеприпасов и спецхимии; Департамент судостроительной промышленности и морской техники;</p>
--	--------------------------------	---