

Справка №3
«О требованиях законодательства по оценке соответствия
процессов сварки»

Согласно действующему законодательству в области технического регулирования необходимость проведения оценки соответствия всех составных элементов сварочного производства, включая технологические процессы сварки и связанного с этими процессами персонала сварочного производства, может возникать на основании требований ряда документов, используемых в процедурах подтверждения соответствия продукции по техническим регламентам (согласно определенным схемам сертификации или декларирования). К этим документам относятся:

1) «Положение о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза».

2) ГОСТ Р 54293-2010 «Анализ состояния производства при подтверждении соответствия».

Оба из указанных документов обозначают подходы к оценке соответствия не только продукции, но и процессов производства, связанных с продукцией. Одним из видов таких процессов являются и процессы сварки (в нашем случае это технологические процессы в виде документарных процедур выполнения операций сварки).

В отношении процессов производства продукции (а значит и технологических процессов сварки) органы по сертификации (аккредитованные Росаккредитацией), выполняющие сертификацию продукции по требованиям технических регламентов, должны в определенных случаях выполнять процедуру «проверки производства продукции», требования к которой приведены в указанном выше Положении и ГОСТ Р 54293-2010. Данная проверка производства предусматривает проведение со стороны органа по сертификации обязательной процедуры - «анализ состояния производства», либо, как альтернативу, проверку документов имеющейся у изготовителя продукции сертифицированной системы менеджмента качества (СМК).

Обе эти процедуры, в свою очередь, для так называемых *специальных процессов* (процессы сварки относятся к таковым) предусматривают наличие у производителя продукции документов, подтверждающих соответствие установленным требованиям (как правило, стандартам) всех компонентов данного производственного процесса, сопровождающих изготовление данной продукции (в нашем случае этими компонентами являются составные элементы сварочного производства). Точно такой же подход к подтверждению соответствия «специальных процессов» предусмотрен в процедурах разработки и сертификации

СМК производства продукции согласно требованиям технических регламентов.

В качестве справочного материала ниже приведены несколько выдержек из нормативных документов, устанавливающих требования к «специальным процессам».

ГОСТ Р 54293-2010

специальный процесс (операция): Технологический процесс (операция), результаты которого в имеющихся условиях не могут быть верифицированы в полной степени, т.е. проверены последующим мониторингом или измерениями.

ГОСТ ISO 9000-2008

Процесс, в котором подтверждение соответствия конечной продукции затруднено или экономически нецелесообразно, часто относят к «специальному процессу»

ГОСТ Р ИСО 9001-2008

Организация должна валидировать все процессы производства и обслуживания, результаты которых не могут быть верифицированы последующим мониторингом или измерениями, из-за чего недостатки становятся очевидными только после начала использования продукции или после предоставления услуги.

валидация: Подтверждение посредством представления объективных свидетельств того, что требования, предназначенные для конкретного использования или применения, выполнены.

Примечания:

1 Термин «валидирован» используют для обозначения соответствующего статуса.

2 Условия применения могут быть реальными или смоделированными.

объективное свидетельство: Данные, подтверждающие наличие или истинность чего-либо.

Примечание - Объективное свидетельство может быть получено путем наблюдения, измерения, испытания или другим способом.

ГОСТ Р ИСО 3834-1

Указание требований к качеству выполнения сварочных процессов имеет важное значение, поскольку качество этих процессов трудно проверить, поэтому процессы сварки относятся к категории специальных процессов

«Специальным процессам» при проведении процедур анализа состояния производства придается особое значение как процессам, имеющим свои особенности и признаки, отличающие их от других процессов производства. Эти процессы, используемые для производства сертифицируемой по требованиям технического регламента продукции, однозначно должны проходить на предприятии процедуры верификации и валидации, т.е. «подтверждение посредством представления объективных свидетельств».

Проверка «специальных процессов» влечет за собой проверку (анализ) всех составляющих элементов данного процесса (сварочных материалов, персонала, технологического оборудования, технологических процессов и др.) в части установления соответствия этих процессов определенному набору требований.

Согласно документам, предписывающим эту процедуру, для «специальных

процессов» требуется подтверждение соответствия всех составных элементов этих процессов (включая документированные технологические процессы сварки и персонал). Из всех форм независимого подтверждения соответствия, удовлетворяющих требованиям законодательства о техническом регулировании, для данного случая в наибольшей мере соответствует именно сертификация.

Сертификаты соответствия на составные элементы сварочного производства являются тем самым «подтверждением посредством представления объективных свидетельств» проведения валидации процессов (операций), отнесенных к категории «специальные», о чем сказано в ГОСТ Р 54293-2010 и стандартах СМК.

Совершенно очевидно, что понятия «подтверждение соответствия» и «сертификация», взятые из ФЗ-184, транслируют заложенный в терминах СМК смысл терминов «верификация» и «валидация» на понятный язык (терминологию) законодательства о техническом регулировании, на основе которого (причем исключительно на нем) должны выстраиваться в РФ все процедуры и формы подтверждения соответствия продукции и процессов на независимой основе.

Остается уточнить вопрос – имеются ли в данной области нормативные документы в области стандартизации, устанавливающие нормативную базу и правила сертификации процессов сварочного производства?

Согласно ФЗ-184 эти условия являются непременным атрибутом объективного подтверждения соответствия любой продукции и/или связанных с ней процессов, заданным требованиям «*для конкретного использования*» продукции.

Законодательство о техническом регулировании предусматривает возможность сертификации процессов производства и систем управления качеством производства отдельно от конечного результата этих процессов, т.е. от продукции. Причем эта возможность предусматривается на сегодня, как правило, в рамках систем добровольной сертификации.

Существуют также органы по сертификации систем управления качеством и всех остальных составных элементов сварочного производства, имеющие специальные, необходимые для данного вида оценки соответствия полномочия, предусмотренные документами ряда систем добровольной сертификации, зарегистрированных Росстандартом.

Сертификация процессов отдельной направленности является составной частью в распространенной в наши дни сертификации систем менеджмента качества (СМК) и, что ближе к сварочному производству – сертификации систем управления качеством сварочного производства на соответствие стандартам серии ГОСТ Р ИСО 3834 (части 1-5) «Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов».

О сертификации процессов производства по ИСО 3834 достаточно подробно сказано в других ранее опубликованных материалах (Информационно-

аналитический отчет №2 <http://promsvar.ru>). Коротко, в виде тезисов, можно выделить следующие принципы, положенные в основу сертификации систем управления качеством сварочного производства:

- согласно ГОСТ Р ИСО 3834 (часть 1) «Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству», процессы сварочного производства определены в нем как *«специальные процессы»* согласно терминологии принятой в стандарте ИСО 9000;

- данные стандарты *«регламентируют требования к качеству в сварке на всех этапах производственного процесса»*;

- требования в стандартах дифференцированы по уровню требований на три категории: Часть 2 - «всесторонние», Часть 3 - «стандартные», Часть 4 - «элементарные»;

- данные стандарты интегрированы со стандартами СМК серии ИСО 9000, хотя, строго говоря, сами по себе не являются стандартами на СМК;

- стандарты серии ГОСТ Р ИСО 3834 (части 1-5) «могут быть использованы самостоятельно или же совместно со стандартом ГОСТ Р ИСО 9001»;

- данные стандарты предусматривают «квалификацию» или «валидацию» (в том числе в форме сертификации) процессов сварочного производства, идентифицируемых как «специальные процессы», включая все компоненты этих процессов (сварщики и специалисты сварочного производства, технологические процессы сварки, расходные сварочные материалы и применяемое сварочное оборудование).

Немаловажным аргументом в проведении процедур сертификации систем качества сварочных производств по ИСО 3834, особенно при изготовлении объектов, влияющих на безопасность, является то, что при выполнении процедур сертификации продукции по требованиям технических регламентов РФ и Таможенного союза сертификат соответствия системы управления качеством по ИСО 3834, выданный производителю сварной продукции, может служить существенным дополнением доказательной базы выполнения требований соответствующего технического регламента.

В качестве нормативной базы оценки соответствия персонала сварочного производства (сварщиков и специалистов) в РФ используются национальные стандарты, гармонизированные с международными (ИСО 9606, ИСО 14731 и ИСО 14732), устанавливающие требования к подготовке, квалификации и сертификации персонала сварочных производств.

Оценка соответствия сварочных технологий выполняется на основании достаточно разветвленной и хорошо отработанной системы национальных стандартов, гармонизированных с международными, определяющими требования к

процессам сварки и процедурам проведения их квалификации и сертификации (ИСО 15607, ИСО 15609, ИСО 15610, ИСО 15611, ИСО 15612, ИСО 15613, ИСО 15614).

Более подробная информация об установленных в законодательстве РФ процедурах подтверждения соответствия процессов производства и, в частности, процессов сварки, как специальных процессов, приведена в следующих документах НП «НАЦПРОМСВАР» (рассылаются по отдельному запросу):

- Информационно-аналитический отчет №4 «Проблемы технического регулирования в сварочном производстве»

- Информационно-аналитический отчет №7 «Требования технических регламентов к процессам сварочного производства, связанным с изготовлением продукции».